



DATOS DE SERVICIO

Tabla de ajuste del carburador (especificaciones para Latinoamérica)

ÍNDICE

	página
1. Herramienta especial para ajuste del carburador	3
2. Tapa del limitador y tapón del limitador.....	3
3. Cuadro de referencia de la tapa del limitador y del tapón del limitador....	3
4. Motosierra, Cuchilla del motor Tabla de ajuste del carburador.....	4
5. Podadora/desmalezadora, cortadora de arbustos Tabla de ajuste del carburador.....	6
6. Cortaseto Tabla de ajuste del carburador.....	8
7. Cortaseto con eje, sistema Multi-tool Podadora, Tabla de ajuste del carburador	10
8. Sopladora, Shred 'N' Vac, Tabla de ajuste del carburador de la pulverizadora	12

N.º de referencia **90-ZCH-01**

ACTUALIZACIÓN: 31 de enero de 2020

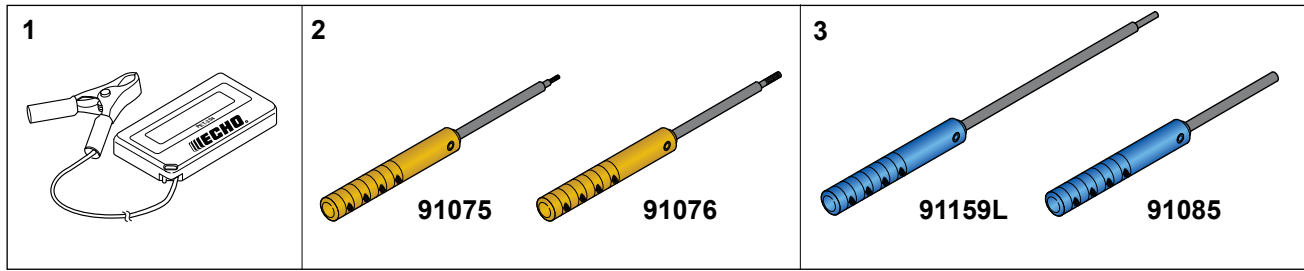
REVISADO: 201908

EMITIDO: 201805



TABLA DE AJUSTE DEL CARBURADOR

1. Herramienta especial para ajuste del carburador



Clave	Número de pieza	Descripción	Referencia
1	G310000050	Tacómetro PET-304	Medición de la velocidad del motor para ajustar el carburador
2	91077	Kit de extracción de la tapa del limitador	Remover e instalar la tapa/tapón del limitador Incluye: N/P 91075: Removedor de 2.5 mm N/P 91076: Removedor de 3.0 mm
3	91200	Kit de destornilladores de ajuste estilo D	Ajuste del carburador Incluye: P/N 91159L: Tipo D pequeño N/P 91085: Tipo D grande

Para ajustar el carburador, se pueden requerir herramientas estándares, como un destornillador con cabezal Phillips o un destornillador de punta plana.

2. Tapa del limitador y tapón del limitador

En algunos modelos, los capuchones del limitador o los tapones del limitador se instalan en las agujas de mezcla L (y H) de varios tipos de carburador. Al ajustar el carburador, estos capuchones del limitador o tapones del limitador deben quitarse.

3. Cuadro de referencia de la tapa del limitador y del tapón del limitador

	Número de referencia	Número de pieza	Forma		Número de referencia	Número de pieza	Forma
Capuchón limitador	C1	A259000030		Capuchón limitador	C6	P005001530	
	C2	12532909860			C7	A259000050	
	C3	12532939030			C8	12532908560	
	C4	P003000010			C9	A259000040	
	C5	P005001520		Tapón limitador	P1	A259000000	
					P2	P005001270	

Tabla 2: Herramienta

W	 Destornillador de 3 a 4 mm
---	---

Fig. 1: Posición de ralenti

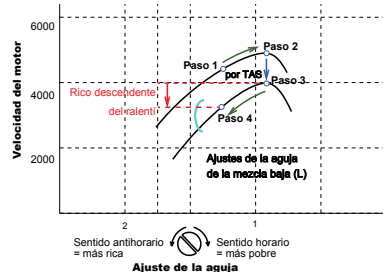


Fig. 2: Posición de WOT

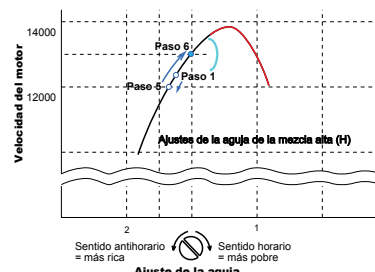
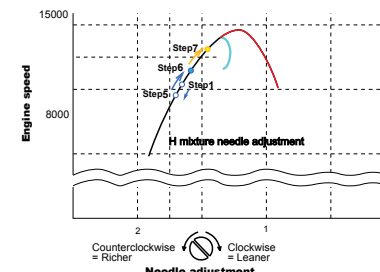


Fig. 4: Posición de WOT



TAS: Tornillo de ajuste del acelerador **WOT:** Acelerador totalmente abierto **CW:** Sentido horario **CCW:** Sentido antihorario

Proceso de ajuste →				Paso 1: Configuración inicial			Tiempo mínimo de calentamiento	Posición de ralenti: Fig. 1		Posición de WOT: Fig. 2	Posición de WOT: Fig. 4	Paso 8: Verifique la velocidad final del motor con equipo estándar.	
Modelo (Código específico)	Modelo del carburador (N.º de piezas)	Tapa/ tapón del limitador (Tabla 1)	Herramienta para ajustar las agujas de la mezcla (Tabla 2)	Aguja de la mezcla alta (H)	Aguja de la mezcla baja (L)	Tornillo de ajuste del acelerador (TAS)		Pasos 2 y 3	Paso 4	Pasos 5 y 6	Paso 7	Rango final de ralenti (r/min)	Rango final de WOT con escudo (r/min)
360 (20)	WT-89A (A021002861)	-	W	1 1/4	1 1/4	2 1/2	5 - 5 : 100	4000	3000	12000 - 13000	-	2800 - 3200	12000 - 13000
488 (20) 488P (25)	HDA-79C (A021002971)	-	W	1 1/4	1 1/4	2 1/4	5 - 5 : 120	3800	2800	12000 - 13000	-	2600 - 3000	12000 - 13000
577 (20) 577P (20)	HDA-132A (A021003111)	-	W	1 1/4	1 1/4	1 3/4	5 - 5 : 120	3800	2800	11500 - 12500	-	2600 - 3000	11500 - 12500
757(25)	HDA-123A (A021003121)	-	W	1	1	-	5 - 5 : 120	3500	2500	11500 - 12000	-	2300 - 2700	11500 - 12000

--- Configuración inicial ---

Aguja de la mezcla H y L: Gire las agujas de mezcla H y L en sentido horario hasta que se asienten levemente, y luego gire las dos agujas de mezcla en sentido antihorario.

TAS: Gire el tornillo en sentido antihorario hasta que la punta ya no toque la placa del acelerador. Luego gire el tornillo en sentido horario hasta que la punta entre en contacto con la placa nuevamente.

Finalmente, gire el tornillo en sentido horario para el número respectivo de rotaciones.

* Gire el TAS en sentido horario hasta que se asiente levemente. Luego gire el TAS en sentido antihorario.

*1 Si el embrague se acciona durante el ajuste, reduzca la velocidad del motor al girar el TAS en sentido antihorario hasta que el embrague se libere, y vuelva a repetir el paso 2.

*2 Debe realizar ajustes con la barra de guía y la cadena provista con el producto.

Tabla 1: Capuchón/tapón del limitador

	Número de pieza	forma
P1	A259000000	

Tabla 2: Herramienta

b		Destornillador de 2.5 mm
d		Tipo D grande
W		Destornillador 3 a 4 mm

Fig. 1: Posición de ralentí

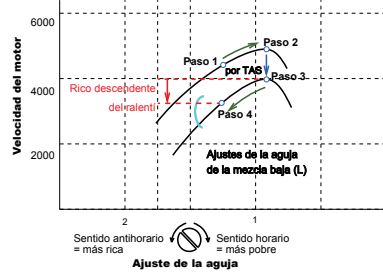


Fig. 2: Posición de WOT

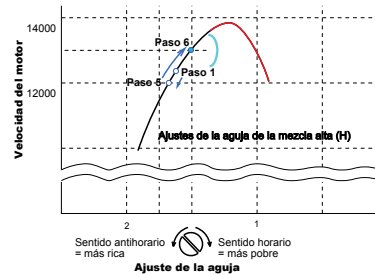
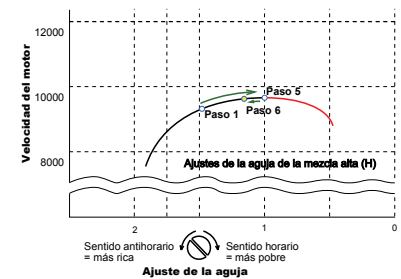


Fig. 3: Posición de WOT



TAS: Tornillo de ajuste del acelerador **WOT:** Acelerador totalmente abierto **CW:** Sentido horario **CCW:** Sentido antihorario

Proceso de ajuste →				Paso 1: Configuración inicial					Posición de ralentí: Fig. 1		Posición de WOT: Fig. 2	Posición de WOT: Fig. 3	Paso 7: Verifique la velocidad final del motor con equipo estándar.	
Modelo (Código específico)	Modelo del carburador (N.º de piezas)	Tapa/tapón del limitador (Tabla 1)	Herramienta para ajustar las agujas de la mezcla (Tabla 2)	Cabezal de nailon (diám. de línea): Longitud de la línea o diámetro de la hoja (mm)	Aguja de la mezcla alta (H)	Aguja de la mezcla baja (L)	Tornillo de ajuste del acelerador (TAS)	Tiempo mínimo de calentamiento	Pasos 2 y 3		Pasos 5 y 6	Pasos 5 y 6	Rango final de ralentí (r/min)	Rango final de WOT con escudo (r/min)
									Paso 2 Ajustar la aguja de la mezcla baja (L) a velocidad máxima de ralentí *1	Paso 3 Fijar velocidad de ralentí al valor que aparece debajo utilizando el TAS (r/m)	Paso 4 Ajustar la aguja de la mezcla baja (L) en sentido antihorario para ajustar la velocidad de ralentí (r/min)	Paso 5 Girar la aguja de la mezcla alta (H) en sentido antihorario para confirmar que la velocidad del motor se reduce		
22C/INTL (20)	WYL-84A (A021002120)	P1	b	Línea de nailon	#35.5	11	8	5 - 10: 180	3700	2900	-	-	2600 - 3200	8800 - 10000
C230 (20) (26)	WYL-19B (A021002721)	-	W	Línea de nailon	#39	-	5 3/8	5 - 10: 180	3800	2750	-	-	2500 - 3000	9000 <
C230/USA (25)	WYL-19B (A021002721)	-	W	Línea de nailon	#39	-	5 3/8	5 - 10: 180	3800	2750	-	-	2500 - 3000	9000 <
T230X (20)	WYL-19B (A021002721)	-	W	Línea de nailon	#39	-	5 3/8	5 - 10: 180	3800	2750	-	-	2500 - 3000	7000 - 10000
T230XR/AUS (25)	WYL-19B (A021002721)	-	W	Línea de nailon	#39	-	5 3/8	5 - 10: 180	3800	2750	-	-	2500 - 3000	7000 - 10000
C270 (26) C270/AUS (20)	DPV10W-18D (A021002300)	-	W	Hoja de metal	2	-	1 3/8	5 - 10: 180	-	3000	-	-	2750 - 3250	10000 - 12000
T270/AUS (20)	DPV10W-18D (A021002300)	-	W	Hoja de metal	2	-	1 3/8	5 - 10: 180	-	3000	-	-	2750 - 3250	10000 - 12000
BP35 (26) BP35/USA-1 (20)	PC10W-1B (A020000080)	-	-	Hoja de metal	#52	-	*Tornillo de aire lento de 1/4*	5 - 10: 180	-	2750	-	-	2500 - 3000	9400 - 12600
C35 (20)	DPV11W-1A (P021017860)	-	W	Hoja de metal	2	-	3 1/4	5 - 10: 180	-	2750	-	-	2500 - 3000	10000 - 12000

C35/USA-1 (20)	DPV11W-1A (P021017860)	-	W	Hoja de metal	2	-	3 1/4	5 - 10: 180	-	2750	-	-	2500 - 3000	10000 - 12000
C35LA/INTL (20)	DPV11W-1A (P021017860)	-	W	Hoja de metal	2	-	3 1/4	5 - 10: 180	-	2750	-	-	2500 - 3000	10000 - 12000
C350 (20)	DPV11W-18A (A021002470)	-	W	Hoja de metal	2	-	1 3/8	5 - 10: 180	-	2750	-	-	2500 - 3000	10000 - 12000
C350/USA (20)	DPV11W-18A (A021002470)	-	W	Hoja de metal	2	-	1 3/8	5 - 10: 180	-	2750	-	-	2500 - 3000	10000 - 12000
B430F B430R (26)	C1Q-K73C (A021000685)	H: C9	W	Hoja de metal: 255	1 1/4	1 1/2	1 1/2	10 - 50: 180	3700	2700	9500 - 11500	-	2400 - 3000	9500 - 11500
B45/USA-1 B45LA (26) B45LA/INTL Filtro de aire: Negro	DPW12-1A (A021002520)	-	W	Hoja de metal	2	-	1 1/8	5 - 10: 180	-	2750	-	-	2500 - 3000	9800 - 11600
B45/USA-1 B45LA (26) B45LA/INTL Filtro de aire: Blanco	DPW12-1A (A021002520)	-	W	Hoja de metal	1 1/8	-	1 7/8	5 - 10: 180	-	2750	-	-	2500 - 3000	9800 - 11600
B450/EC1 (36)	DPV11W-19B (A021002550)	-	d	Hoja de metal	2 1/8	-	1	5 - 10: 180	-	2750	-	-	2500 - 3000	9800 - 11600
B450/AUS (20)	DPV11W-18B (A021002530)	-	W	Hoja de metal	1 3/4	-	1 7/8	5 - 10: 180	-	2750	-	-	2500 - 3000	9800 - 11600
B450 (25) B450F (26) Filtro de aire: Negro	DPV11W-18B (A021002530)	-	W	Hoja de metal	1 3/4	-	1 7/8	5 - 10: 180	-	2750	-	-	2500 - 3000	9800 - 11600
B450 (25) B450F (26) Filtro de aire: Blanco	DPV11W-18B (A021002530)	-	W	Hoja de metal	1 3/4	-	2 3/8	5 - 10: 180	-	2750	-	-	2500 - 3000	9800 - 11600
B450/EMC (20)	DPV11W-19A (A021002540)	-	W	Hoja de metal	2	-	1 1/2	5 - 10: 180	-	2750	-	-	2500 - 3000	9800 - 11600
B450R (25) B450R (26) Filtro de aire: Negro	DPV11W-19A (A021002540)	-	W	Hoja de metal	2	-	1 1/2	5 - 10: 180	-	2750	-	-	2500 - 3000	9800 - 11600
B450R (25) B450R (26) Filtro de aire: Blanco	DPV11W-19A (A021002540)	-	W	Hoja de metal	3/4	-	2 1/8	5 - 10: 180	-	2750	-	-	2500 - 3000	9800 - 11600
B451 (20)	HR02-2B01 (A021004980)	-	a	B6 (3.0): 190	2 1/2	2 1/2	3 1/2	10 - 50 : 120	3400	2700	-	200	2500 - 3000	9200 - 10600 (Cuchilla: 11000 - 13000)
B460 (26)	WT-120C (12300047533)	-	W	Hoja de metal: 255	1 1/4	1	2	10 - 50: 180	3300	2600	11000 - 12000	-	2300 - 2700	11000 - 12000
B530 (26) B530/INTL (20)	DPW12-2A (A021002570)	-	W	Hoja de metal	2	-	5/8	5 - 10: 180	-	2500	-	-	2250 - 2750	9000 - 11000
B530/U6 (36)	DPW12-2C (A021002580)	-	d	Hoja de metal	2 1/8	-	2	5 - 10: 180	-	2500	-	-	2250 - 2750	9000 - 11000

--- Configuración inicial ---

Aguja de la mezcla H y L: Gire las agujas de mezcla H y L en sentido horario hasta que se asienten levemente, y luego gire las dos agujas de mezcla en sentido antihorario.

* Gire la aguja de la mezcla L en sentido antihorario hasta escuchar un chasquido. Luego, gire la aguja en sentido horario para el número respectivo de rotaciones.

** Tamaño del chorro principal fijo, no hay ajuste de la aguja alta.

TAS: Gire el tornillo en sentido antihorario hasta que la punta ya no toque la placa del acelerador. Luego gire el tornillo en sentido horario hasta que la punta entre en contacto con la placa nuevamente.

Finalmente, gire el tornillo en sentido horario para el número respectivo de rotaciones.

* Gire el TAS en sentido horario hasta que el cabezal toque el tutor. Luego gire el TAS en sentido antihorario.

** El tornillo de aire lento ajusta el volumen de aire para altitud elevada.

*1 Si el embrague se acciona durante el ajuste, reduzca la velocidad del motor al girar el TAS en sentido antihorario hasta que el embrague se libere, y vuelva a repetir el paso 2.

Tabla 1: Capuchón/tapón del limitador

	Número de pieza	forma
P1	A259000000	

Tabla 2: Herramienta



Fig. 1: Posición de ralentí

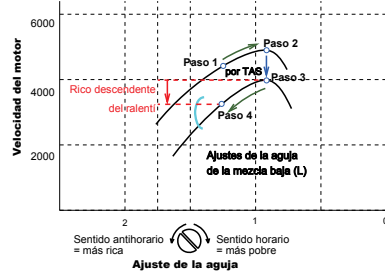


Fig. 2: Posición de WOT

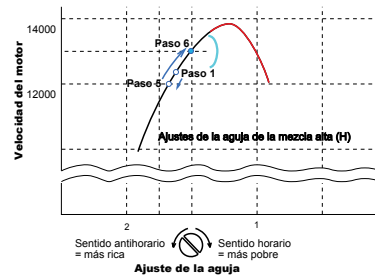
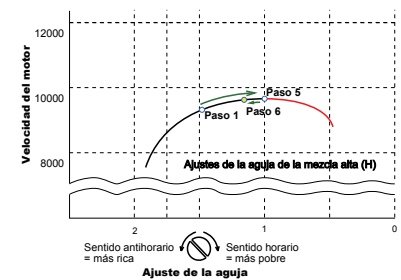


Fig. 3: Posición de WOT



TAS: Tornillo de ajuste del acelerador **WOT:** Acelerador totalmente abierto **CW:** Sentido horario **CCW:** Sentido antihorario

Proceso de ajuste →				Paso 1: Configuración inicial			Tiempo mínimo de calentamiento Ralentí - WOT: Total (segundos)	Posición de ralentí: Fig. 1		Posición de WOT: Fig. 2	Posición de WOT: Fig. 3	Paso 7: Verifique la velocidad final del motor con equipo estándar.	
Modelo (Código específico)	Modelo del carburador (N.º de piezas)	Tapa/ tapón del limitador (Tabla 1)	Herramienta para ajustar las agujas de la mezcla (Tabla 2)	Aguja de la mezcla alta (H)	Aguja de la mezcla baja (L)	Tornillo de ajuste del acelerador (TAS)		Pasos 2 y 3	Paso 4	Pasos 5 y 6	Pasos 5 y 6	Rango final de ralentí (r/min)	Rango final de WOT con escudo (r/min)
HT230-30 (26) HT230-40 (26)	WYJ-176B (A021003440)	P1	b	#37**	12 7/8*	1 1/2	10 - 50 : 180	4000	3000	-	-	2750 - 3250	10000 - 12000
HT230/EPA2-30 (20) HT230/EPA2-40 (20)	WYJ-176B (A021003440)	P1	b	#37**	12 7/8*	1 1/2	10 - 50 : 180	4000	3000	-	-	2750 - 3250	10000 - 12000
DH230-24 (25) DH230-30 (25)	WYJ-176B (A021003440)	P1	b	#37**	12 7/8*	1 1/2	10 - 50 : 180	4000	3000	-	-	2750 - 3250	10000 - 12000
DH230/EPA2-24 (20) DH230/EPA2-30 (20)	WYJ-176B (A021003440)	P1	b	#37**	12 7/8*	1 1/2	10 - 50 : 180	4000	3000	-	-	2750 - 3250	10000 - 12000

--- Configuración inicial ---

Aguja de la mezcla H y L: Gire las agujas de mezcla H y L en sentido horario hasta que se asienten levemente, y luego gire las dos agujas de mezcla en sentido antihorario.

* Gire la aguja de la mezcla L en sentido antihorario hasta escuchar un chasquido. Luego, gire la aguja en sentido horario para el número respectivo de rotaciones.

** Tamaño del chorro principal fijo, no hay ajuste de la aguja alta.

TAS: Gire el tornillo en sentido antihorario hasta que la punta ya no toque la placa del acelerador. Luego gire el tornillo en sentido horario hasta que la punta entre en contacto con la placa nuevamente.

Finalmente, gire el tornillo en sentido horario para el número respectivo de rotaciones.

* Gire el TAS en sentido horario hasta que el cabezal toque el tutor. Luego gire el TAS en sentido antihorario.

*1 Si el embrague se acciona durante el ajuste, reduzca la velocidad del motor al girar el TAS en sentido antihorario hasta que el embrague se libere, y vuelva a repetir el paso 2.

Fig. 1: Posición de ralentí

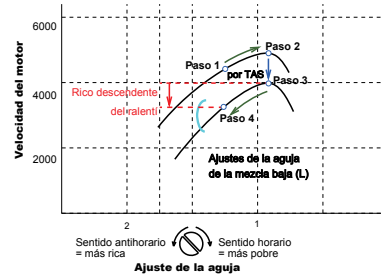


Fig. 2: Posición de WOT

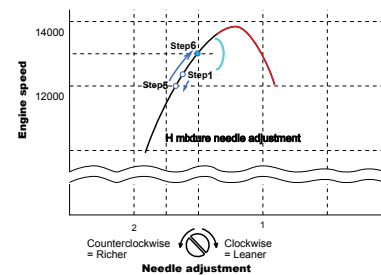
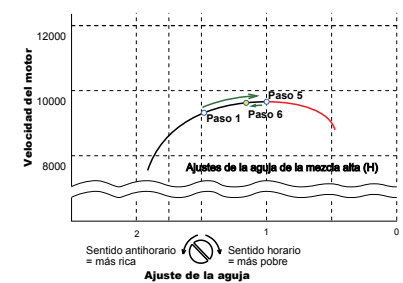


Fig. 3: Posición de WOT



TAS: Tornillo de ajuste del acelerador **WOT:** Acelerador totalmente abierto **CW:** Sentido horario **CCW:** Sentido antihorario

Proceso de ajuste →				Paso 1: Configuración inicial			Tiempo mínimo de calentamiento	Posición de ralentí: Fig. 1		Posición de WOT: Fig. 2	Posición de WOT: Fig. 3	Paso 7: Verifique la velocidad final del motor con equipo estándar.				
Modelo (Código específico)	Modelo del carburador (N.º de piezas)	Tapa/tapón del limitador (Tabla 1)	Herramienta para ajustar las agujas de la mezcla (Tabla 2)	Cabezal de nailon (diám. de línea): Longitud de la línea o diámetro de la hoja (mm)	Aguja de la mezcla alta (H)	Aguja de la mezcla baja (L)		Tornillo de ajuste del acelerador (TAS)	Ralentí - WOT: Total (segundos)	Pasos 2 y 3	Paso 4	Pasos 5 y 6	Pasos 5 y 6	Rango final de ralentí (r/min)	Rango final de WOT con escudo (r/min)	
M230 (26) 65001	WYL-251A (A021002731)	-		SF400 (2.4)	#34**	1	5 1/4		Paso 2 Ajustar la aguja de la mezcla baja (L) a velocidad máxima de ralentí *1	Paso 4 Ajustar la aguja de la mezcla baja (L) en sentido antihorario para ajustar la velocidad de ralentí (r/min)	Paso 5 Girar la aguja de la mezcla alta (H) en sentido antihorario para confirmar que la velocidad del motor se reduce	Paso 6 Ajustar la aguja de la mezcla alta (H) para fijar el WOT (r/min)	Paso 5 Ajuste la aguja de la mezcla alta (H) para alcanzar la máxima velocidad en WOT	Paso 6 Gire la aguja de la mezcla alta (H) en sentido antihorario para reducir la velocidad de WOT en el valor que se muestra a continuación (r/min)	2500 - 3000	8500 - 11500
M230/EMC (20) 65001	WYL-251A (A021002731)	-		SF400 (2.4)	#34**	1	5 1/4		Paso 3 Fijar velocidad de ralentí al valor que aparece debajo utilizando el TAS (r/m)						2500 - 3000	8500 - 11500

--- Configuración inicial ---

Aguja de la mezcla H y L: Gire las agujas de mezcla H y L en sentido horario hasta que se asienten levemente, y luego gire las dos agujas de mezcla en sentido antihorario.

* Gire la aguja de la mezcla L en sentido antihorario hasta escuchar un chasquido. Luego, gire la aguja en sentido horario para el número respectivo de rotaciones.

** Tamaño del chorro principal fijo, no hay ajuste de la aguja alta.

TAS: Gire el tornillo en sentido antihorario hasta que la punta ya no toque la placa del acelerador. Luego gire el tornillo en sentido horario hasta que la punta entre en contacto con la placa nuevamente.

Finalmente, gire el tornillo en sentido horario para el número respectivo de rotaciones.

* Gire el TAS en sentido horario hasta que el cabezal toque el tutor. Luego gire el TAS en sentido antihorario.

*1 Si el embrague se acciona durante el ajuste, reduzca la velocidad del motor al girar el TAS en sentido antihorario hasta que el embrague se libere, y vuelva a repetir el paso 2.

Tabla 1: Capuchón/tapón del limitador


	Número de pieza	forma
P1	A259000000	

Tabla 2: Herramienta



b	 Destornillador de 2.5 mm
c	 Tipo D pequeño

Fig. 1: Posición de baja velocidad

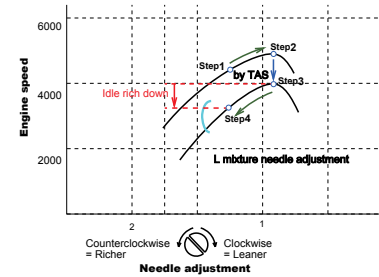
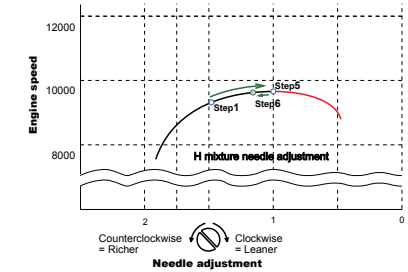


Fig. 3: Posición de WOT



TAS: Tornillo de ajuste del acelerador **WOT:** Acelerador totalmente abierto **CW:** Sentido horario **CCW:** Sentido antihorario

Proceso de ajuste →				Paso 1: Configuración inicial			Tiempo mínimo de calentamiento Ralentí - WOT: Total (segundos)	Posición de velocidad baja: Fig. 1		Posición de WOT: Fig. 3		Paso 7: Verifique la velocidad final del motor con equipo estándar.	
Modelo (Código específico)	Modelo del carburador (N.º de piezas)	Tapa/tapón del limitador (Tabla 1)	Herramienta para ajustar las agujas de la mezcla (Tabla 2)	Aguja de la mezcla alta (H)	Aguja de la mezcla baja (L)	Tornillo de ajuste del acelerador (TAS)		Pasos 2 y 3	Paso 4	Pasos 5 y 6	Rango final de ralentí (r/min)	Rango final de WOT con escudo (r/min)	
EB240S (26) EB240S/AUS (20)	WYJ-335A (A021001941)	-	b	#37**	1 1/4	6 5/8	10 - 50 : 180	3200	2400	-	2150 - 2650	7600 <	
EB500/STD (20)	WYJ-396 (A021001990)	P1	b	#48**	1/2	3/8	10 - 50 : 180	3100	2700	-	2500 - 2900	5900 - 6300	
EB600RT (26)	WTA-35 (A021004331)	-	c	2 3/4	3	3 7/8	10 - 180 : 190	3200	2700	20 - 40	2500 - 2900	6500 - 6800	
EB802RT/EPA2 (20)	WYK-315 (A021002040)	-	c	#53**	6	2 1/8	10 - 50 : 180	2600	2000	-	1800 - 2200	6700 <	
EB803 (25) EB803RT (25)	WYK-366 (A021003241)	-	c	3 1/4	12*	6 1/2	10 - 50 : 180	3200	2900	-	2800 - 3200	6800 <	
ES726 (20)	DPN10W-1M (A021003170)	-	b	1 1/2	-	2 7/8	10 - 50 : 180	-	3000	-	2750 - 3250	6500 <	
GP450/USA (20)	M13PW-1C (A020000220)	-	-	#62**	-	3 1/4	10 - 50 : 180	-	2500	-	2300 - 2700	4700 <	

--- Configuración inicial ---

Aguja de la mezcla H y L: Gire las agujas de mezcla H y L en sentido horario hasta que se asienten levemente, y luego gire las dos agujas de mezcla en sentido antihorario.

* Gire la aguja de la mezcla L en sentido antihorario hasta escuchar un chasquido. Luego, gire la aguja en sentido horario para el número respectivo de rotaciones.

** Tamaño del chorro principal fijo, no hay ajuste de la aguja alta.

TAS: Gire el tornillo en sentido antihorario hasta que la punta ya no toque la placa del acelerador. Luego gire el tornillo en sentido horario hasta que la punta entre en contacto con la placa nuevamente.

Finalmente, gire el tornillo en sentido horario para el número respectivo de rotaciones.

* Gire el TAS en sentido horario hasta que el cabezal toque el tutor. Luego gire el TAS en sentido antihorario.

